



PONENTE®

SynGAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

Motori
DEUTZ

Potenza Meccanica
50 > 200 kW

Potenza Termica
76.3 > 241 kW

Emissioni
NOx <500 mg/m³ **CO <650 mg/m³**

Livello di insonorizzazione
70 dBA a 7m

Dimensioni container
6058x2358x2590 cm

Colori

Ali6

RAL
1016

Bianco

RAL
9010

PROFILO

Cogeneratori alimentati a Syngas **per impianti di gassificazione**. Sono caratterizzati da **altissimi standard tecnici, affidabilità, prestazioni elevate e basse emissioni in atmosfera**.

APPLICAZIONI

Si utilizzano laddove ci sono biomasse di tipo solido cellulosiche e legnose, come cippato, scarti di potatura, vinacce esauste, granoturco, etc.

PONENTE®

SynGAS

SG50

PRESTAZIONI

| CARICHI | 100% | 75% | 50% |
|-------------------------------|-------|-------|-------|
| Consumo combustibile [MJ/kWh] | 36.8 | 29.9 | 23.0 |
| Potenza combustibile [kW] | 187.7 | 152.5 | 117.3 |

DIMENSIONI

| | |
|--------------------------------------|-------------------------|
| Lunghezza x Larghezza x Altezza [mm] | 1716.8 x 1301.8 x 832.1 |
|--------------------------------------|-------------------------|

PESO

| |
|----------|
| 920.0 Kg |
|----------|

MOTORE ENDOTERMICO

| | |
|-----------------------------------|--------------------|
| Modello | TB90 TX89 TEDOM |
| Potenza meccanica [kW] | 52.92 |
| Rendimento meccanico [%] | 28.0 |
| Ciclo | 4 Tempi |
| Regime [rpm] | 1500 |
| Diametro pistoni [mm] | 130.0 |
| Corsa [mm] | 150.0 |
| Cilindrata [L] | 11.9 |
| Cilindri Disposizione e numero | 6 in Linea |
| Rapporto di compressione | 12:1 |
| Portata aria [Kg/h] | 413.0 |
| Consumi olio [Kg/h] | 0.3-0.5 |

CARATTERISTICHE COMBUSTIBILE

| | | | |
|----------------------|--------|--------|------|
| Tipo di combustibile | syngas | | |
| LHV [kWh/Nmc] | 5.1 | | |
| CH4 [%] | 1.9 | | |
| CO ₂ [%] | 13.9 | CO [%] | 18.8 |

ALTERNATORE

| | |
|-----------------------------------|-------------|
| Modello | ECO 32-2L/4 |
| Potenza in continuo nominale [kW] | 50.0 |
| Potenza apparente nominale [kVA] | 63.0 |
| Tensione continua [V] | 400.0 |
| Frequenza [Hz] | 50/60 |
| Velocità Max. [rpm] | 2250 |
| Classe di isolamento | H |
| Peso [Kg] | 315.0 |

RECUPERO TERMICO FUMI DI SCARICO

| | |
|--|-------|
| Calore potenziale recuperabile a 150° [kW] | 34.8 |
| Rendimento termico [%] | 19.0 |
| Temperatura gas scarico [C°] | 580.0 |
| Portata gas di scarico [Kg/h] | 450.0 |
| Compressione massima [mbar] | 3.2 |

RECUPERO TERMICO ACQUA CILINDRI

| | |
|--|-------|
| Energia potenziale recuperabile primario [kW] | 38.0 |
| Rendimento termico [%] | 20.0 |
| Temperatura consigliata [C°] | 85-95 |
| Portata minima acqua di raffreddamento [L/min] | 250.0 |

PONENTE®

SynGAS

SG90

PRESTAZIONI

| CARICHI | 100% | 75% | 50% |
|-------------------------------|-------|-------|-------|
| Consumo combustibile [MJ/kWh] | 36.8 | 29.9 | 23.0 |
| Potenza combustibile [kW] | 238.5 | 193.5 | 148.9 |

DIMENSIONI

| | | | |
|--------------------------------------|-------------------------|-------------|----------|
| Lunghezza x Larghezza x Altezza [mm] | 1716.8 x 832.1 x 1301.8 | PESO | 920.0 Kg |
|--------------------------------------|-------------------------|-------------|----------|

MOTORE ENDOTERMICO

| | |
|-----------------------------------|----------------------|
| Modello | TB90 G5V NX TEDOM |
| Potenza meccanica [kW] | 88.2 |
| Rendimento meccanico [%] | 29.5 |
| Ciclo | 4 Tempi |
| Regime [rpm] | 1500 |
| Diametro pistoni [mm] | 130.0 |
| Corsa [mm] | 150.0 |
| Cilindrata [L] | 11.9 |
| Cilindri Disposizione e numero | 6 in Linea |
| Rapporto di compressione | 12:1 |
| Portata aria [Kg/h] | 413.0 |
| Consumi olio [Kg/h] | 0.3-0.5 |

CARATTERISTICHE COMBUSTIBILE

| | | | |
|----------------------|--------|--------|------|
| Tipo di combustibile | syngas | | |
| LHV [kWh/Nmc] | 5.1 | | |
| CH4 [%] | 1.9 | | |
| CO ₂ [%] | 13.9 | CO [%] | 18.8 |

ALTERNATORE

| | |
|-----------------------------------|-------------|
| Modello | ECP 34-1L/4 |
| Potenza in continuo nominale [kW] | 100.0 |
| Potenza apparente nominale [kVA] | 130.0 |
| Tensione continua [V] | 400.0 |
| Frequenza [Hz] | 50/60 |
| Velocità Max. [rpm] | 2250 |
| Classe di isolamento | H |
| Peso [Kg] | 445.0 |

RECUPERO TERMICO ACQUA CILINDRI

| | |
|--|-------|
| Energia potenziale recuperabile primario [kW] | 63.4 |
| Rendimento termico [%] | 26.6 |
| Temperatura consigliata [C°] | 85-95 |
| Portata minima acqua di raffreddamento [L/min] | 250.0 |

RECUPERO TERMICO FUMI DI SCARICO

| | |
|--|-------|
| Calore potenziale recuperabile a 150° [kW] | 58.0 |
| Rendimento termico [%] | 24.31 |
| Temperatura gas scarico [C°] | 580.0 |
| Portata gas di scarico [Kg/h] | 450.0 |
| Compressione massima [mbar] | 3.2 |

PONENTE®

SynGAS

SG125

PRESTAZIONI

| CARICHI | 100% | 75% | 50% |
|-------------------------------|-------|-------|-------|
| Consumo combustibile [MJ/kWh] | 40.0 | 37.9 | 34.7 |
| Potenza combustibile [kW] | 528.0 | 417.9 | 304.3 |

DIMENSIONI

| | | | |
|--------------------------------------|-------------------------|-------------|-----------|
| Lunghezza x Larghezza x Altezza [mm] | 1752.7 x 1310.9 x 982.5 | PESO | 1050.0 Kg |
|--------------------------------------|-------------------------|-------------|-----------|

MOTORE ENDOTERMICO

| | |
|-----------------------------------|---------------------|
| Modello | TB210 TW86 TEDOM |
| Potenza meccanica [kW] | 126.0 |
| Rendimento meccanico [%] | 24.0 |
| Ciclo | 4 Tempi |
| Regime [rpm] | 1500 |
| Diametro pistoni [mm] | 130.0 |
| Corsa [mm] | 150.0 |
| Cilindrata [L] | 11.9 |
| Cilindri Disposizione e numero | 6 in Linea |
| Rapporto di compressione | 14:1 |
| Portata aria [Kg/h] | 1050.0 |
| Consumi olio [Kg/h] | 0.3-0.5 |

CARATTERISTICHE COMBUSTIBILE

| | | | |
|----------------------|--------|--------|------|
| Tipo di combustibile | syngas | | |
| LHV [kWh/Nmc] | 5.1 | | |
| CH4 [%] | 1.9 | | |
| CO ₂ [%] | 13.9 | CO [%] | 18.8 |

ALTERNATORE

| | |
|-----------------------------------|-------------|
| Modello | ECP 34-2L/4 |
| Potenza in continuo nominale [kW] | 120.0 |
| Potenza apparente nominale [kVA] | 150.0 |
| Tensione continua [V] | 400.0 |
| Frequenza [Hz] | 50/60 |
| Velocità Max. [rpm] | 2250 |
| Classe di isolamento | H |
| Peso [Kg] | 491.0 |

RECUPERO TERMICO FUMI DI SCARICO

| | |
|--|--------|
| Calore potenziale recuperabile a 150° [kW] | 73.9 |
| Rendimento termico [%] | 14.0 |
| Temperatura gas scarico [C°] | 505.0 |
| Portata gas di scarico [Kg/h] | 1156.0 |
| Compressione massima [mbar] | 4.0 |

RECUPERO TERMICO ACQUA CILINDRI

| | |
|--|-------|
| Energia potenziale recuperabile primario [kW] | 70.7 |
| Rendimento termico [%] | 14.0 |
| Temperatura consigliata [C°] | 85-95 |
| Portata minima acqua di raffreddamento [L/min] | 250.0 |

PONENTE®

SynGAS

SG150

PRESTAZIONI

| CARICHI | 100% | 75% | 50% |
|-------------------------------|-------|-------|-------|
| Consumo combustibile [MJ/kWh] | 98.0 | 68.6 | 48.0 |
| Potenza combustibile [kW] | 500.0 | 350.0 | 245.0 |

DIMENSIONI

| | | | |
|--------------------------------------|--------------------------|-------------|-----------|
| Lunghezza x Larghezza x Altezza [mm] | 1210.0 x 1172.0 x 1340.0 | PESO | 1052.0 Kg |
|--------------------------------------|--------------------------|-------------|-----------|

MOTORE ENDOTERMICO

| | |
|-----------------------------------|--------------------|
| Modello | E2848 LE322 MAN |
| Potenza meccanica [kW] | 159.0 |
| Rendimento meccanico [%] | 31.8 |
| Ciclo | 4 Tempi |
| Regime [rpm] | 1500 |
| Diametro pistoni [mm] | 128.0 |
| Corsa [mm] | 142.0 |
| Cilindrata [L] | 21.9 |
| Cilindri Disposizione e numero | 8 a V |
| Rapporto di compressione | 12:1 |
| Portata aria [Kg/h] | 1177.0 |
| Consumi olio [g/kWh] | 0.175 |

CARATTERISTICHE COMBUSTIBILE

| | | | |
|----------------------|--------|--------|------|
| Tipo di combustibile | syngas | | |
| LHV [kWh/Nmc] | 5.1 | | |
| CH4 [%] | 1.9 | | |
| CO ₂ [%] | 13.9 | CO [%] | 18.8 |

ALTERNATORE

| | |
|-----------------------------------|-------------|
| Modello | ECO 34-1L/4 |
| Potenza in continuo nominale [kW] | 144.0 |
| Potenza apparente nominale [kVA] | 180.0 |
| Tensione continua [V] | 400.0 |
| Frequenza [Hz] | 50/60 |
| Velocità Max. [rpm] | 2250 |
| Classe di isolamento | H |
| Peso [Kg] | 510.0 |

RECUPERO TERMICO ACQUA CILINDRI

| | |
|--|-------|
| Energia potenziale recuperabile primario [kW] | 90.6 |
| Rendimento termico [%] | 19.0 |
| Temperatura consigliata [C°] | 80-88 |
| Portata minima acqua di raffreddamento [L/min] | 401.0 |

RECUPERO TERMICO FUMI DI SCARICO

| | |
|--|--------|
| Calore potenziale recuperabile a 150° [kW] | 91.8 |
| Rendimento termico [%] | 19.0 |
| Temperatura gas scarico [C°] | 470.0 |
| Portata gas di scarico [Kg/h] | 1150.0 |
| Compressione massima [mbar] | 14.5 |

PONENTE®

SynGAS

SG200

PRESTAZIONI

| CARICHI | 100% | 75% | 50% |
|-------------------------------|--------|-------|-------|
| Consumo combustibile [MJ/kWh] | 261.0 | 200.0 | 140.0 |
| Potenza combustibile [kW] | 1045.0 | 798.0 | 560.0 |

DIMENSIONI

| | | | |
|--------------------------------------|--------------------------|-------------|-----------|
| Lunghezza x Larghezza x Altezza [mm] | 1570.0 x 1142.0 x 1155.0 | PESO | 1420.0 Kg |
|--------------------------------------|--------------------------|-------------|-----------|

MOTORE ENDOTERMICO

| | |
|-----------------------------------|--------------------|
| Modello | E2842 LE202 MAN |
| Potenza meccanica [kW] | 252.0 |
| Rendimento meccanico [%] | 24.1 |
| Ciclo | 4 Tempi |
| Regime [rpm] | 1500 |
| Diametro pistoni [mm] | 128.0 |
| Corsa [mm] | 142.0 |
| Cilindrata [L] | 21.9 |
| Cilindri Disposizione e numero | 12 a V |
| Rapporto di compressione | 12:1 |
| Portata aria [Kg/h] | 2050.0 |
| Consumi olio [g/kWh] | 0.175 |

CARATTERISTICHE COMBUSTIBILE

| | | | |
|----------------------|--------|--------|------|
| Tipo di combustibile | syngas | | |
| LHV [kWh/Nmc] | 5.1 | | |
| CH4 [%] | 1.9 | | |
| CO ₂ [%] | 13.9 | CO [%] | 18.8 |

ALTERNATORE

| | |
|-----------------------------------|-------------|
| Modello | ECO 38-1L/4 |
| Potenza in continuo nominale [kW] | 200.0 |
| Potenza apparente nominale [kVA] | 250.0 |
| Tensione continua [V] | 400.0 |
| Frequenza [Hz] | 50/60 |
| Velocità Max. [rpm] | 2250 |
| Classe di isolamento | H |
| Peso [Kg] | 580.0 |

RECUPERO TERMICO FUMI DI SCARICO

| | |
|--|--------|
| Calore potenziale recuperabile a 150° [kW] | 133.2 |
| Rendimento termico [%] | 13.0 |
| Temperatura gas scarico [C°] | 440.0 |
| Portata gas di scarico [Kg/h] | 2160.0 |
| Compressione massima [mbar] | 13.9 |

RECUPERO TERMICO ACQUA CILINDRI

| | |
|--|-------|
| Energia potenziale recuperabile primario [kW] | 146.6 |
| Rendimento termico [%] | 14.0 |
| Temperatura consigliata [C°] | 80-88 |
| Portata minima acqua di raffreddamento [L/min] | 613.0 |